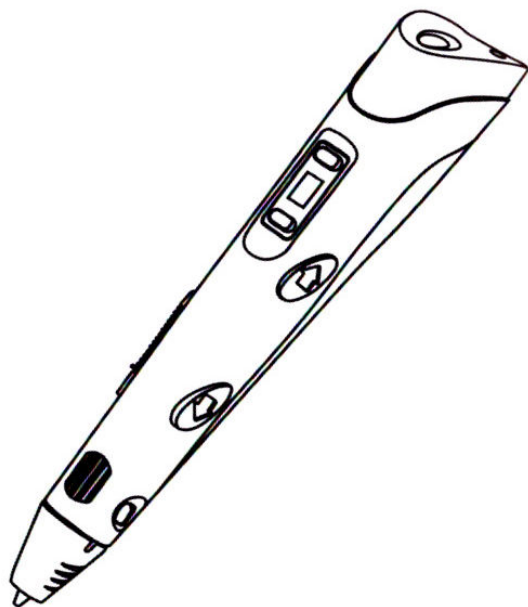


NÁVOD K OBSLUZE

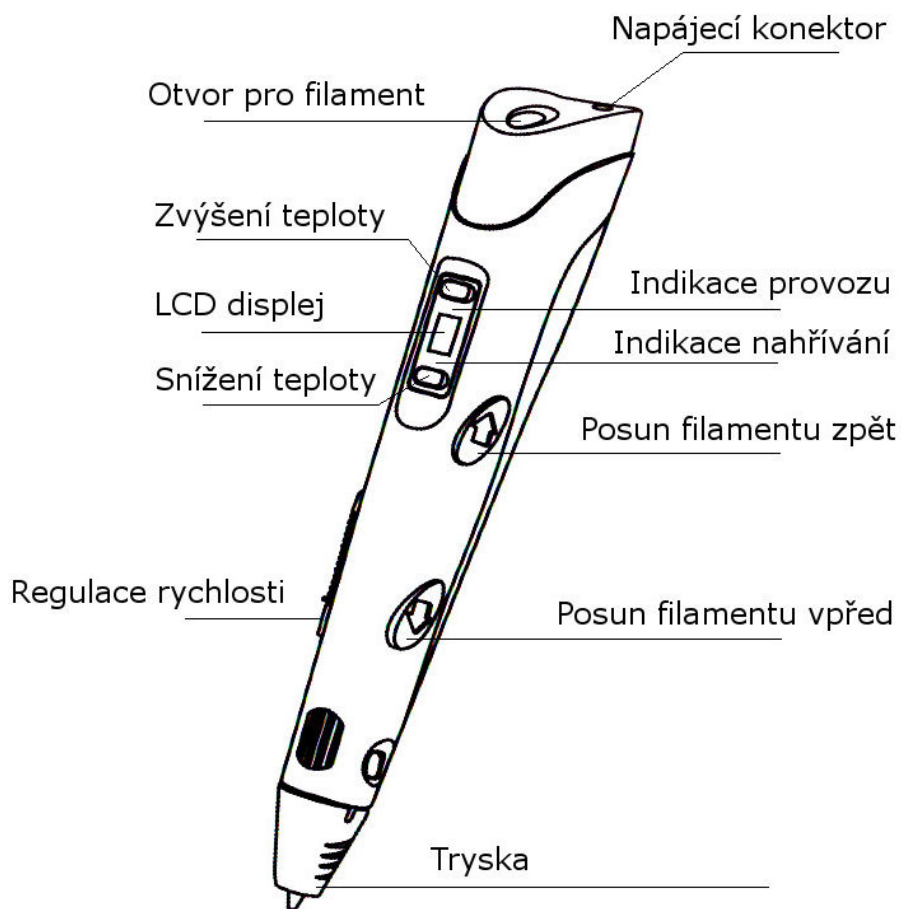
3D pero RP100B



3D

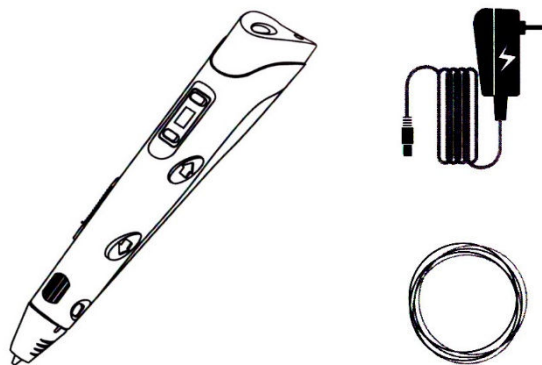
TISKOVÉ PERO

nakresli svůj sen



Obsah balení

- Napájecí adaptér s kabelem
- Filament (tisková struna)
- 3D pero



Varování

3D pero by neměly používat děti do osmi let bez dozoru dospělého.

Pozor! Hrot 3D pera může dosahovat vysokých teplot – hrozí nebezpečí popálení. Pero vždy držte za barevnou kovovou část, která není horká. Nezakrývejte žádné otvory na peru. Dbejte na bezpečí své i svých dětí a nenechávejte je pracovat s 3D perem bez dozoru.

Používejte pouze doporučené materiály.

Používejte pouze originální napájecí adaptér.

3D pero nikdy neponořujte do vody.

3D pero není hračka – uchovávejte jej mimo dosah dětí.

Než začnete

Doba nahřívání se může lišit v závislosti na teplotě okolního prostředí.

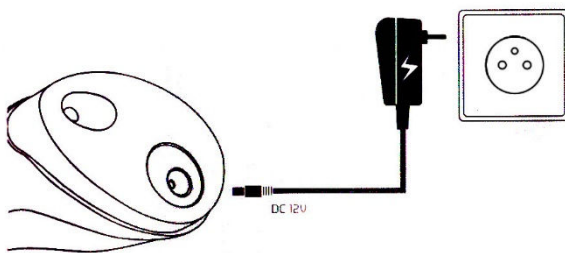
Filament zbavte případných nečistot a prachu. Jeho konec by měl být rovný, aby nedošlo k poškození podávacího mechanismu.

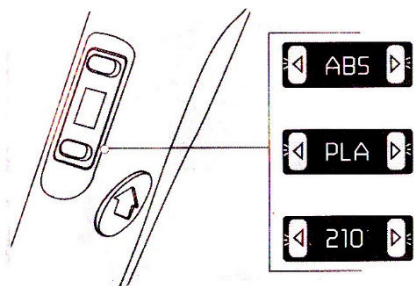
Po ukončení práce filament z pera vytáhněte pomocí tlačítka pro vysunutí.

Použití

Pozor! Hrot 3D pera může dosahovat vysokých teplot – hrozí nebezpečí popálení. Pero vždy držte za barevnou plastovou část, která není horká. Dbejte na bezpečí své i svých dětí a nenechávejte je pracovat s 3D perem bez dozoru.

Připojte napájecí adaptér do zásuvky a pomocí napájecího kabelu jej propojte s 3D perem. Přítomnost napájecího napětí je indikováno LED kontrolkou.



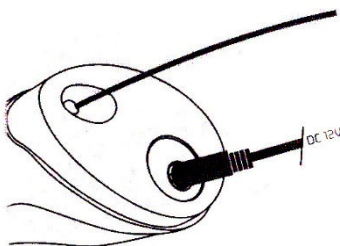


Stisknutím tlačítka pro posun filamentu vpřed 3D pero zapnete. Pomocí tlačítek vyberte režim PLA nebo ABS. Opětovným stiskem tlačítka posunu filamentu výběr režimu potvrdíte.

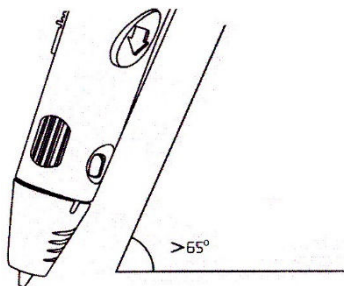
3D pero začne nahřívat, což je indikováno červenou kontrolkou. Displej ukazuje aktuální teplotu. Po cca 40 sekundách se teplota ustálí na nastavené teplotě, červená kontrolka nahřívání se změní na zelenou a 3D pero je připraveno k práci.

Změnu teploty provedete stisknutím tlačítka pro zvýšení nebo snížení teploty. Teplotu lze nastavit v rozmezí od 160 °C do 230 °C.

Do otvoru pro filament vsuňte připravený filament. Můžete použít filament o průměru 1,75 mm z materiálu PLA, ABS nebo podobné s teplotou tavení do 230°C. Pro natažení filamentu stiskněte tlačítko posunu vpřed. Jakmile začne z trysky vytékat roztavený plast, znova stiskněte tlačítko posunu a posun zastavte.



Při práci pero držte v náklonu cca 65°.



Vytažení filamentu provedete stisknutím tlačítka pro posun filamentu vzad.

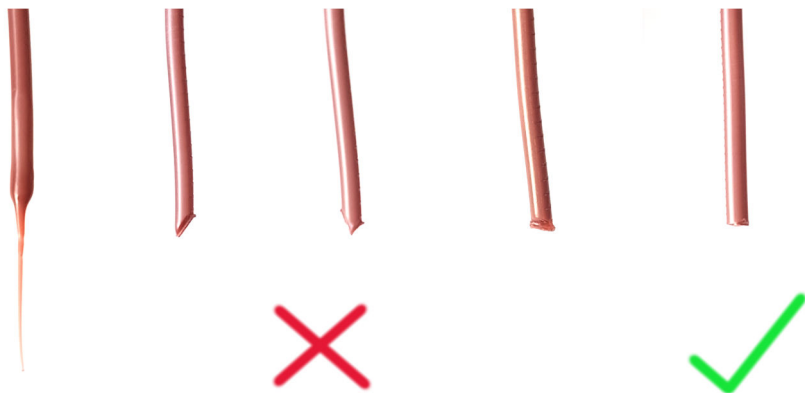
Při nečinnosti se 3D pero po pěti minutách vypne. Tlačítkem posunu vpřed 3D pero znovu uvedete do provozu.

Před uskladněním pero nechejte vychladnout.

Výměnu trysky provedete tak, že povolíte šroubek na spodní straně pera a trysku vyjmete. Novou trysku nasunete zpět a šroubek zašroubujete.

Správné zarovnání filamentu

Konec filamentu musí být ustřížen kolmo, bez otřepů, výstupků a jiných deformací. Pro ustřížení použijte ostré štípací kleště nebo pevné ostré nůžky. Nesprávně ustřížený filament může poškodit podávací zařízení.



Řešení problémů

Pokud se setkáte při používání 3D pera s nějakým problémem, zkuste najít řešení v tabulce níže. Pokud se Vám nepodaří problém odstranit, obraťte se na svého prodejce.

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Pero nelze zapnout, displej se po zapnutí pera nerozsvítí	Napájecí adaptér nebo napájecí kabel je vadný	Kontaktujte svého prodejce nebo servisní středisko
	Řídící jednotka je vadná	
	Napájecí konektor je poškozen	
Z trysky nevytéká filament	Tryska je ucpaná	Vyčistěte trysku vhodným drátkem (nejlépe mosazným nebo měděným o průměru 0,6mm)
	Teplota není dostatečně vysoká	Nastavte vyšší teplotu nebo použijte filament s nižší teplotou tavení
	Nahřívání trysky nefunguje	Vyměňte trysku
	Podavač prokluzuje	Vytáhněte filament, vyčistěte podavač vhodným nástrojem, ustrihněte poškozený konec filamentu a znova jej vsuňte
	Nelze zavést filament	Vysuňte filament a zkontrolujte jeho konec. V případě

		potřeby konec zarovnejte.
	Řídící jednotka je vadná	Kontaktujte svého prodejce
Nahřívání trysky nefunguje	Nahřívací jednotka je vadná	Vyměňte trysku

Technická specifikace

Materiál filamentu: PLA, ABS, HIPS, případně jiné s teplotou tavení do 230°C

Průměr filamentu: 1,75mm

Průměr trysky: 0,7 mm

Rozsah teplot: cca 160–230 °C

Rychlost posuvu: plynulá

Napájecí parametry 3D pera: DC 12V / 1,5A

Parametry napájecího adaptéru: 110 – 240V / 50 – 60 Hz

Rozměry: 180 x 20 x 45 mm

Hmotnost: 60 g

Délka napájecího kabelu: 110 cm



www.levne3dtiskarny.cz

© 2019, Levné 3D tiskárny s.r.o.