

NÁVOD K OBSLUZE

3D pero RP900A



3D

TISKOVÉ PERO

nakresli svůj sen



Obsah balení

- Napájecí adaptér
- Napájecí kabel
- Filament (tisková struna)
- 3D pero
- Mikro-šroubovák pro demontáž trysky



Varování

3D pero by neměly používat děti do osmi let bez dozoru dospělého.

Pozor! Hrot 3D pera může dosahovat vysokých teplot – hrozí nebezpečí popálení. Pero vždy držte za barevnou kovovou část, která není horká. Nezakrývejte žádné otvory na peru. Dbejte na bezpečí své i svých dětí a nenechávejte je pracovat s 3D perem bez dozoru.

Používejte pouze doporučené materiály.

Používejte pouze originální napájecí adaptér. V případě potřeby je možné jej zaměnit za dostatečně výkonnou USB nabíječku nebo powerbanku, která je schopna stabilně poskytovat výstupní proud 2A při napětí 5V.

3D pero nikdy neponořujte do vody.

3D pero není hračka – uchovávejte jej mimo dosah dětí.

Než začnete

Doba nahřívání se může lišit v závislosti na teplotě okolního prostředí.

Filament zbavte případných nečistot a prachu. Jeho konec by měl být rovný, aby nedošlo k poškození podávacího mechanismu.

Po ukončení práce filament z pera vytáhněte pomocí tlačítka pro vysunutí.

Použití

Pozor! Hrot 3D pera může dosahovat vysokých teplot – hrozí nebezpečí popálení. Pero vždy držte za barevnou plastovou část, která není horká. Dbejte na bezpečí své i svých dětí a nenechávejte je pracovat s 3D perem bez dozoru.

Připojte napájecí adaptér do zásuvky a pomocí napájecího kabelu jej propojte s 3D perem. Pro pohodlnější práci můžete napájecí kabel připojit

k vaší powerbance (není součástí balení). Výstup powerbanky musí být schopen poskytnout proud alespoň 2A.

Stisknutím tlačítka pro posun filamentu vpřed 3D pero zapnete. 3D pero začne nahřívat, což je indikováno na displeji aktuální teplotou. Po cca 40 sekundách se teplota ustálí na nastavené teplotě a 3D pero je připraveno k práci.

Před nahřátím a během něj je možné změnit požadovanou teplotu stisknutím tlačítek + a –. Jakmile je pero nahřáté, lze teplotu změnit stisknutím tlačítka M (tlačítko pro změnu režimů) po dobu alespoň dvou sekund. Pero se přepne do režimu nastavení teploty (Setting temp). Tlačítka + a – upravíte nastavení teploty. Po třech sekundách nečinnosti se pero automaticky přepne zpět do pracovního režimu. Teplotu lze nastavit v rozmezí od 130 °C do 230 °C.

Do otvoru pro filament vsuňte připravený filament. Můžete použít filament o průměru 1,75 mm z materiálu PLA, ABS nebo podobné s teplotou tavení do 230°C. Pro natažení filamentu stiskněte tlačítko posunu vpřed. Držte tlačítko tak dlouho, dokud nezačne z trysky vytékat roztavený plast. Dvojitým kliknutím na tlačítko posunu vpřed dojde ke kontinuálnímu posunu filamentu. Kontinuální režim ukončíte opětovným stisknutím tlačítka.

Vytažení filamentu provedete přidržením nebo dvojitým stisknutím tlačítka pro vysunutí filamentu.

Současným stisknutím tlačítek + a – přepnete režimy ABS a PLA.

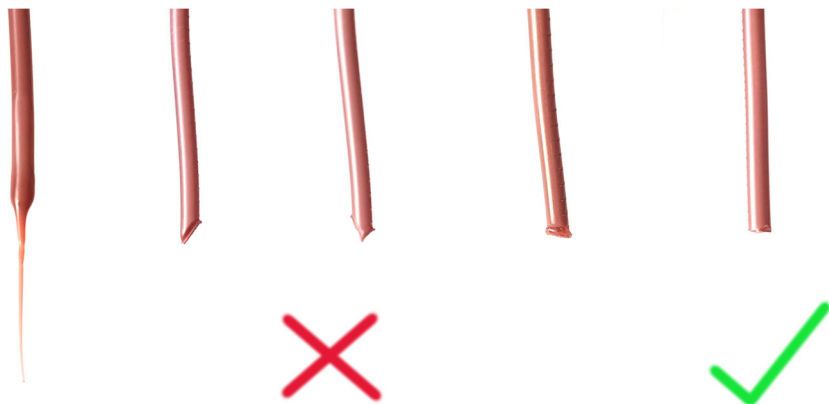
Výměnu trysky provedete tak, že povolíte šroubek na spodní straně pera a trysku vyjmete. Novou trysku nasunete zpět a šroubek zašroubujete.

Při nečinnosti se 3D pero po dvou minutách vypne. Tlačítkem posunu vpřed 3D pero znovu uvedete do provozu.

Před uskladněním pero nechejte vychladnout.

Správné zarovnání filamentu

Konec filamentu musí být ustřižen kolmo, bez otřepů, výstupku a jiných deformací. Pro ustřížení použijte štípací kleště nebo pevné ostré nůžky. Nesprávně ustřižený filament může poškodit podávací zařízení.



Řešení problémů

Pokud se setkáte při používání 3D pera s nějakým problémem, zkuste najít řešení v tabulce níže. Pokud se Vám nepodaří problém odstranit, obraťte se na svého prodejce.

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Pero nelze zapnout, displej se po zapnutí pera nerozsvítí	Napájecí adaptér nebo napájecí kabel je vadný	Kontaktujte svého prodejce nebo servisní středisko
	Řídící jednotka je vadná	
	Napájecí konektor je poškozen	
Z trysky nevytéká filament	Tryska je ucpaná	Vyčistěte trysku vhodným drátkem

		(nejlépe mosazným nebo měděným o průměru 0,6mm)
	Teplota není dostatečně vysoká	Nastavte vyšší teplotu nebo použijte filament s nižší teplotou tavení
	Nahřívání trysky nefunguje	Vyměňte trysku
	Podavač prokluzuje	Vytáhněte filament, vyčistěte podavač vhodným nástrojem, ustříhněte poškozený konec filamentu a znovu jej vsuňte
	Nelze zavést filament	Vysuňte filament a zkontrolujte jeho konec. V případě potřeby konec zarovnejte.
Nahřívání trysky nefunguje	Nahřívací jednotka je vadná	Kontaktujte svého prodejce
	Nahřívací jednotka je vadná	Vyměňte trysku

Technická specifikace

Materiál filamentu: PLA, ABS, HIPS, případně jiné s teplotou tavení do 230°C

Průměr filamentu: 1,75mm

Průměr trysky: 0,6mm

Rozsah teplot: cca 130-230°C

Rychlost posuvu: nastavitelná v 6 krocích

Napájecí parametry 3D pera: 5V / 2A

Napájecí parametry napájecího adaptéru: 110 – 240V / 50 – 60 Hz / 0,5A

Rozměry: 168 x Ø14 mm

Hmotnost: 34g

Délka napájecího kabelu: 125 cm



www.levne3dtiskarny.cz

© 2019, Levné 3D tiskárny s.r.o.